

СОГЛАСОВАНО

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС  
ФИЛИАЛ ПАО НПО «НАУКА»

Зам. Генерального директора -  
директор филиала

В.Н. Гусев



Утверждаю

Директор ГБПОУ ВО КМК

Г. Н. Яранцева

«06» июля 2011 г.

Приказ № 162

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Владимирской области «Киржачский машиностроительный колледж»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

по программе базовой подготовки

профиль – технологический

Квалификация: техник - технолог

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 4 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

## **Пояснительная записка**

### **1. Нормативная база реализации**

#### **15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Владимирской области – Киржачский машиностроительный колледж (далее – ГБПОУ ВО КМК) разработан на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

4. Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся») (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 № 59778);

5. Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года № 1561 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 «Технология

металлообрабатывающего производства» (зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 г., регистрационный № 44979)»;

6. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»)» (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 №61573)

7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 сентября 2016 г. № 534н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники»»;

8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 21 ноября 2014 г. № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении»»;

9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 сентября 2014 г. № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента»».

10. Устава ГБПОУ ВО Киржасчкий машиностроительный колледж»

При составлении учебного плана учитывались:

1. Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ».

## **2. Общие положения**

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: 25 Ракетно-космическая промышленность, 31 Автомобилестроение, 32 Авиастроение, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Начало учебного года 1 сентября, режим работы образовательной организации шестидневный - на первом курсе, на втором и последующих - пятидневный.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 4 года 10 месяцев.

Учебный план разработан в соответствии с квалификацией специалиста среднего звена: техник - технолог.

## **3. Структура образовательной программы и учебного плана**

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 69,9% от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы 30,1% использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, по специальным дисциплинам и МДК необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда: МДК 01.03 Технология выполнения общеслесарных работ.

<b>Индекс</b>	<b>Перечень циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик</b>	<b>Объем вариативной части</b>
<b>ОП</b>	<b>ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>	<b>384</b>
<b>ДУП</b>	<b>Дополнительные учебные предметы</b>	<b>312</b>
ДУП.01	Введение в специальность/ Практические основы профессиональной деятельности	39
ДУПК.02	Обществознание	78
ДУПК.03	Общие компетенции профессионала	156
БД.09	Индивидуальный проект	39
	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>72</b>
<b>ПП</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>	<b>1782</b>
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>268</b>
ОГСЭ. 02	История	8
ОГСЭ. 03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	28
ОГСЭ. 04	Физическая культура	68
ОГСЭ. 05	Основы финансовой грамотности	36
ОГСЭ. 06	Русский язык и культура речи	48
ОГСЭ. 07	Психология общения / Психология личности и профессиональное самоопределение	48
ОГСЭ. 08	Основы социологии и политологии	32
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>56</b>
ЕН.01	Математика	2
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	8
ЕН.03	Экологические основы природопользования	46
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>797</b>
ОПЦ.01	Инженерная графика	102
ОПЦ.02	Компьютерная графика	33
ОПЦ.03	Техническая механика	79
ОПЦ.04	Материаловедение	92
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	52
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	64
ОПЦ.07	Технологическое оборудование	44
ОПЦ.08	Технология машиностроения	44
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	28
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	62
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	62
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности / Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	24
ОПЦ.13	Охрана труда	28
ОПЦ.14	Безопасность жизнедеятельности	1
ОПЦ.15	Основы электротехники	82

<b>ПЦ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>661</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных</b>	<b>429</b>
МДК 01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	7
МДК 01.03	Технология выполнения общеслесарных работ	118
УП 01.03	Учебная практика	286
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	18
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном</b>	<b>6</b>
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	6
<b>ПМ.03</b>	<b>Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве</b>	<b>6</b>
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	6
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве</b>	<b>6</b>
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	6
<b>ПМ.05</b>	<b>Организация деятельности подчиненного персонала</b>	<b>16</b>
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	10
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	6
<b>ПДП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>	<b>144</b>

Учебный план имеет следующую структуру:

- Общеобразовательный цикл
- общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- математический и общий естественнонаучный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- государственная итоговая аттестация.

Таблица 1

## Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	Обязательная часть	Вариативная часть
Общеобразовательный цикл	1092	384
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	504	268
Математический и общий естественнонаучный цикл	180	56
Общепрофессиональный цикл	648	797
Профессиональный цикл	2664	463
Производственная (Преддипломная) практика	144	
Государственная итоговая аттестация	216	
Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования	7416	

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы выделено 97,1 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая

осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен по модулю
- Дифференцированный зачет
- Курсовой проект
- Семестровый контроль (в учебном плане в колонке «Другие формы контроля»)
- Защита индивидуального проекта

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

1 курс - 10 зачетов, 4 экзамена;

2 курс – 10 зачетов, 4 экзамена;

3 курс - 9 зачетов, 3 экзамена;

4 курс – 10 зачетов, 4 экзамена;

5 курс - 10 зачетов, 4 экзамена.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура».

Общий объем дисциплины «Физическая культура» и «Иностранный язык в профессиональной деятельности» составляет по 228 академических часов (каждая).

В учебном плане предусмотрено включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- Психология общения / Психология личности и профессиональное самоопределение



- Правовые основы профессиональной деятельности / Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 69 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Образовательной программой для подгрупп девушек предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые сформированы в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными настоящим ФГОС СПО:

<b>Основные виды деятельности</b>	<b>Профессиональные модули</b>
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ПМ. 01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	ПМ. 02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ПМ. 03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать контроль, наладку	ПМ. 04 Организация контроля,

и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать деятельность подчиненного персонала	ПМ. 05 Организация деятельности подчинённого персонала

Практическая подготовка реализована в форме учебной, производственной и преддипломной практик.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Часть профессионального цикла образовательной программы, выделенного на проведение практик, определена в объеме не менее 41,6% от профессионального цикла образовательной программы.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта.

### **Общеобразовательный цикл**

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО и с учетом рекомендаций Письма Минобнауки РФ в качестве профиля получаемого образования выбран технологический профиль.

Общеобразовательный цикл учебного плана предусматривает изучение обязательных учебных предметов:

- учебных предметов по выбору из обязательных предметных областей,
- дополнительных учебных предметов, курсов по выбору
- общих для включения во все учебные планы учебных предметов, в том числе на углубленном уровне.

Общеобразовательный цикл содержит 12 учебных предметов, в том числе в цикл «Общие учебные предметы» включены учебные предметы:

- «Русский язык»,
- «Литература»,
- «Иностранный язык»,
- «Математика»,
- «История»,
- «Физическая культура»,
- «Основы безопасности жизнедеятельности»,
- «Астрономия».

При этом учебный план профиля обучения содержит 3 учебных предмета, изучаемых на углубленном уровне:

- Родной язык / Родная литература
- Информатика
- Физика

В рамках освоения общеобразовательного цикла выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.



		Э	З	ДЗ	Др.	Всего	С/р	нагр	л	Пр.	КП	Конс.	ПА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЕН.03	Экологические основы природопользования			4		46	2	44	28	18							46						
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>9</b>		<b>6</b>		<b>1445</b>	<b>28</b>	<b>1417</b>	<b>687</b>	<b>580</b>		<b>132</b>	<b>18</b>			<b>240</b>	<b>270</b>	<b>309</b>	<b>52</b>	<b>164</b>		<b>260</b>	<b>60</b>
ОПЦ.01	Инженерная графика			4		148	6	142	82	60						96	52						
ОПЦ.02	Компьютерная графика			5		69		69	29	40							69						
ОПЦ.03	Техническая механика			5		125		125	55	70							29	96					
ОПЦ.04	Материаловедение	4				138	6	132	66	48		16	2				120						
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	5				98		98	48	32		16	2					80					
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	7				118		118	60	40		16	2						52	48			
ОПЦ.07	Технологическое оборудование	3				98		98	48	32		16	2			80							
ОПЦ.08	Технология машиностроения	9				98	6	92	46	32		12	2									98	
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	5				82		82	38	26		16	2					64					
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	9				98	4	94	32	48		12	2									98	
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	7				98	4	94	50	30		12	2							98			
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности / Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний			9		60	2	58	34	24													60
ОПЦ.13	Охрана труда			9		64		64	38	26												64	
ОПЦ.14	Безопасность жизнедеятельности			4		69		69	21	48							69						
ОПЦ.15	Основы электротехники	3				82		82	40	24		16	2			64							
						1445	28	1417	687	580		132	18					309	52				
<b>ПЦ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>6</b>		<b>16</b>	<b>1</b>	<b>3127</b>	<b>82</b>	<b>1821</b>	<b>785</b>	<b>872</b>	<b>56</b>	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>386</b>	<b>167</b>	<b>754</b>	<b>336</b>	<b>820</b>	<b>240</b>	<b>388</b>

		Э	З	ДЗ	Др.	Всего	С/р	нагр	л	Пр.	КП	Конс.	ПА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	2		4		1343	42	941	365	540		24	12					167	772				
МДК 01.01	Технологический процесс и техническая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования			6		444	18	426	240	186								167	277				
МДК 01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании			6		117	6	111	61	50									117				
МДК 01.03	Технология выполнения общеслесарных работ	4				118	6	112	60	44		6	2				110						
УП 01.03	Учебная практика	4				284		284		276		6	4				276						
УП 01	Учебная практика			6		144													144				
ПП.01	Производственная практика			6		216													216				
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	6				18		18				16	2										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	1		4		802	14	428	210	170	30	12	6							336	466		
МДК. 02.01	Технологический процесс и техническая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования			7		336	8	328	160	138	30									336			



