

СОГЛАСОВАНО

Директор по персоналу

ПАО НПО «Наука»

С. Л. Рубцова



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение

Владимирской области «Киржачский колледж технологий и сервиса»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16. «Технология машиностроения»

профиль – технологический

Квалификация: техник - технолог

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации

15.02.16 «Технология машиностроения»

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Владимирской области – «Киржачский колледж технологий и сервиса» (далее – ГАПОУ ВО «ККТС») разработан на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023 № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»;

3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167);

4. Приказ Министерства Просвещения РФ от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

5. Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся») (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 № 59778);

6. Приказ Минпросвещения России от 14.06.2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированный Министерством юстиции РФ от 01.07.2022 г., регистрационный № 69122;

7. Устава ГАПОУ ВО Киржасчкий колледж технологий и сервиса».

2. Общие положения

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Начало учебного года 1 сентября, режим работы образовательной организации - пятидневный.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 3 года 10 месяцев.

Учебный план разработан в соответствии с квалификацией специалиста среднего звена: техник - технолог.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые сформированы в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными настоящим ФГОС СПО:

Основные виды деятельности	Профессиональные модули
ВД 1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ВД 2. Разработка и внедрение управляющих программ	ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления

изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	деталей машин в машиностроительном производстве
ВД 3. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
ВД 4. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
ВД 5. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
ВД 6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ПМ 06. Технология выполнения работ по профессии «Токарь»

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	34	6			1,5		10,5	52
III курс	32,5	4	4		1		10,5	52
IV курс	13,5	4	12	4	1,5	6	2	43
Всего	119	14	16	4	6	6	34	199

		Э	З	ДЗ	Др.	Всего	С/р	нагр	л	Пр.	КП	Конс.	ПА	1	2	3	4	5	6	7	8
СГ	Социально -гуманитарный цикл					714	30	684	258	426						248	280	68	52	46	20
СГ.01	История России			3		64	4	60	40	20						64					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4,6,8		170	6	164	30	134						32	46	34	26	22	10
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4		68	2	66	26	40							68				
СГ.04	Физическая культура			4,6,8		172	8	164	24	140						32	46	34	26	24	10
СГ.05	Основы бережливого производства			4		36	2	34	20	14							36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности			3		36	2	34	18	16						36					
СГ.07	Экологические основы природопользования		3			36		36	28	8						36					
СГ.08	Русский язык и культура речи		4			48	2	46	26	20							48				
СГ.09	Психология личности и профессиональное самоопределение		3			48	2	46	26	20						48					
СГ.10	Основы философии			4		36	2	34	20	14							36				
ОП	Общепрофессиональный цикл					1050	38	1012	504	472		28	8			332	292	250	84	92	
ОП.01	Инженерная графика			3		108	6	102	46	56						44	64				
ОП.02	Техническая механика			4		112	4	108	48	60						32	80				
ОП.03	Материаловедение	4				108	4	104	52	34		14	4			32	76				
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			5		96	2	94	54	40								96			
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			7		64	2	62	34	28									36	28	
ОП.06	Технология машиностроения			7		64	2	62	34	28										64	
ОП.07	Охрана труда			6		74	4	70	40	30								26	48		
ОП.08	Математика в ПД			3		64	2	62	28	34						64					
ОП.09	Технологическое оборудование	3				90	4	86	40	28		14	4			90					
ОП.10	Компьютерная графика			4		72	2	70	30	40							72				
ОП.11	Технологическая оснастка			5		64	2	62	34	28								64			
ОП.12	Экономика организации			5		64	2	62	36	26								64			
ОП.13	Информационные технологии в профессиональной деятельности			3		70	2	68	28	40						70					
ПЦ	Профессиональный цикл					2340	0	2340	532	452	60	72	36			32	310	294	746	474	484
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин					558		558	198	162		12	6					180	378		
МДК 01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			6		200		200	80	120								96	104		

		Э	З	ДЗ	Др.	Всего	С/р	нагр	л	Пр.	КП	Конс.	ПА	1	2	3	4	5	6	7	8	
УП.05	Учебная практика		8			36		36														36
ПП.05	Производственная практика		8			144		144														144
ПМ.05.	Экзамен по модулю	8				18		18														18
ПМ. 06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих					342		342	60	48		12	6			32	310					
МДК.06.01	Технология выполнения работ по профессии "Токарь"			4		108		108	60	48						32	76					
УП. 06	Учебная практика		4			216		216									216					
ПМ.06 КЭ	Квалификационный экзамен	4				18		18				12	6				18					
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)				час	144		4	нед													144
	Государственная итоговая аттестация				час	216		6	нед													216
	Подготовка выпускной квалификационной работы				час	144		4	нед													
	Защита выпускной квалификационной работы				час	72		2	нед													
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ					5940	104	5476	2046	1966	60	100	44	612	792	612	882	612	882	612	612	864